

ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ

Бюджетное профессиональное образовательное учреждение Вологодской области
«Череповецкий металлургический колледж имени академика И.П. Бардина»

СОГЛАСОВАНО:

Председатель первичной профсоюзной
организации БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени академика
И.П. Бардина»

«__»

2024 г.

Т.В. Иевлева



УТВЕРЖДАЮ:

Директор БПОУ ВО «Череповецкий
металлургический колледж имени
академика И.П. Бардина»

И.М. Люсин



ИНСТРУКЦИЯ по охране труда при работе на заточных станках

ИОТ 135 - 24

2024г.

1. Общие требования безопасности

1.1. К самостоятельной работе на заточных станках допускается мастер производственного обучения или обучающийся под руководством мастера п\о, прошедшие медицинский осмотр, инструктаж по охране труда на рабочем месте, ознакомленные с правилами электро и пожарной безопасности и усвоившими безопасные приемы работы.

1.2. Работа на заточных станках может сопровождаться наличием ряда вредных и опасных производственных факторов, в том числе:

- электрический ток;
- абразивная пыль и аэрозоли смазочно-охлаждающей жидкости;
- отлетающие кусочки абразивного материала и обрабатываемых деталей;
- высокая температура поверхности обрабатываемых деталей и инструмента;
- повышенный уровень вибрации;
- движущиеся машины и механизмы, передвигающиеся изделия, заготовки, материалы;
- недостаточная освещенность рабочей зоны, наличие прямой и отраженной блескости, повышенная пульсация светового потока.

1.3. Обучающемуся разрешается работать только на станках, к которым он допущен, и выполнять работу, которая поручена ему заведующим мастерскими, мастером производственного обучения.

Работающий на заточных станках («Заточник»), должен иметь: костюм хлопчатобумажный или полукombineзон, очки защитные, ботинки, головной убор.

1.4. Заточнику запрещается:

- использовать неиспытанные абразивные инструменты;
- работать при отсутствии на полу под ногами деревянной решетки по длине станка, исключающей попадание обуви между рейками и обеспечивающей свободное прохождение стружки;
- запрещается работать на станке с оборванным заземляющим проводом, при отсутствии или неисправности блокировочных устройств;
- проходить в местах, не предназначенных для прохода людей;
- заходить без разрешения за ограждения технологического оборудования;
- снимать ограждения опасных зон работающего оборудования;
- мыть руки в эмульсии, масле, керосине и вытирать их обтирочными концами, загрязненными стружкой.

1.6. О всяком несчастном случае немедленно поставить в известность заведующего мастерской (мастера производственного обучения) и обратиться в медицинский пункт.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Перед началом работы заточник обязан:

- проверить, хорошо ли убран станок и рабочее место. Не приступать к работе до устранения выявленных недостатков;
- привести в порядок спецодежду, застегнуть рукава и куртку, надеть головной убор;
- проверить наличие и исправность защитного экрана и защитных очков, предохранительных устройств защиты от абразивной пыли и охлаждающих жидкостей;
- отрегулировать местное освещение так, чтобы рабочая зона была достаточно освещена, и свет не слепил глаза;
- надежно закрепить подручник, установив его таким образом, чтобы зазор между краем подручника и рабочей поверхностью абразивного круга был не более 3 мм. Рабочая поверхность подручника должна быть ровной, а край рабочей поверхности без выбоин и выработки;
- проверить на холостом ходу работу станка, исправность органов управления;
- проверить состояние абразивных кругов наружным осмотром с целью определения трещин и выбоин;
- проверить паспорт об испытании на прочность кругов диаметром 150мм и выше. Не испытанные круги на станок не устанавливать.

2.2. Установку абразивных кругов и их крепление на шпиндель заточного станка

производить лицам, прошедшим специальное обучение и получившим инструктаж по правилам установки абразивного инструмента на заточные станки:

2.3. Заточнику ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- работать в несоответствующей спец.одежде и обуви;
- применять неисправный и неправильно заточенный режущий инструмент и приспособления;
- прикасаться к токоведущим частям электрооборудования, открывать дверцы электрошкафов. В случае необходимости следует обращаться к электромонтеру.

2.4. Проверять исправность вентиляционного устройства и правильность установки пылеприемника в положении, наилучшем для улавливания пыли.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Во время работы заточник обязан:

- включить вытяжную вентиляцию и проверить ее работу;
 - инструмент, выданный на заточку, разложить на верстаке, не загромождая рабочее место и проходы;
 - проверить надежность крепления абразивного круга, наличие картонных прокладок между зажимными фланцами и кругом, надежность крепления гаек, зажимающих фланцы;
 - проверить исправную работу станка на холостом ходу в течение 3-5 мин, находясь в стороне от опасной зоны возможного разрыва абразивного круга;
 - перед установкой на станок обрабатываемой детали и приспособления очистить их от стружки и масла;
 - при заточке или доводке инструмент надежно закреплять в приспособлении или пользоваться подручником. Запрещается при заточке удерживать инструмент на весу;
 - заточку осевого инструмента, при ручной подаче подавать круг или инструмент на круг плавно, без рывков и резкого нажима;
 - не допускается работа боковыми поверхностями круга, если круг не предназначен специально для такого вида работ;
 - заточку и доводку инструмента алмазными кругами производить только с охлаждением;
 - при заточке инструмента с охлаждающей жидкостью следить за тем, чтобы жидкость омывала абразивный или алмазный круг по всей его рабочей поверхности и своевременно отводилась;
 - при переходе с сухой на мокрую заточку во избежание разрыва дать кругу предварительно охладиться (остыть) и только после этого начинать заточку инструмента с охлаждающей жидкостью;
 - правку абразивных кругов производить только алмазами, алмазно-металлическими карандашами или специальными алмазозаменителями в соответствии с установленной технологией правки;
 - алмазную и металлическую пыль удалять со станка специальной щеткой-сметкой или скребком: производить эту работу непосредственно руками запрещается. Не производить уборку станка во время его работы;
 - оберегать круг от ударов и толчков;
 - остановить станок и выключить электрооборудование в следующих случаях:
 - уходя от станка даже на короткое время;
 - временного прекращения работы;
 - перерыва в подаче электроэнергии;
 - при уборке, смазке, чистке станка;
 - при обнаружении какой-либо неисправности, которая грозит опасностью;
 - при подтягивании болтов, гаек и других крепежных деталей.
- ### **3.2. Во время работы на станке запрещается:**
- работать на станке в рукавицах или перчатках, а также с забинтованными пальцами без резиновых напальчников;
 - брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;

- брать и подавать через работающий станок какие-либо предметы, подтягивать гайки, болты и другие соединительные детали станка;
- затачивать режущий инструмент на неисправном оборудовании;
- тормозить вращение шпинделя нажимом руки на вращающиеся части станка;
- пользоваться местным освещением напряжением выше 42В;
- опираться на станок во время его работы и не позволять это делать другим;
- работать кругами, имеющими трещины или выбоины;
- применять рычаги для увеличения нажима на круг;
- во время работы станка открывать и снимать ограждения и предохранительные устройства;
- оставлять ключи, приспособления и другой инструмент на работающем станке.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1. В случае поломки станка, отказа в работе пульта управления отключить станок и сообщить об этом заведующему мастерской (мастеру производственного обучения).

4.2. В случае загорания ветоши, оборудования или возникновения пожара немедленно отключить станок, сообщить о случившемся заведующему мастерской (мастеру производственного обучения) и администрации колледжа, приступить к ликвидации очага загорания.

4.3. В случае появления аварийной ситуации, опасности для своего здоровья или здоровья окружающих людей отключить станок, покинуть опасную зону и сообщить об опасности заведующему мастерской (мастеру производственного обучения).

5. Требования безопасности по окончании работы

После окончания работ заточник обязан:

- выключить станок и электродвигатель;
- привести в порядок рабочее место:
 - а) убрать со станка алмазную и металлическую пыль;
 - б) очистить станок от грязи;
 - в) аккуратно сложить заготовки и инструмент на отведенное место;
 - г) смазать трущиеся части станка;
- сообщить обо всех неисправностях станка мастеру производственного обучения.

Разработано:

Мастер производственного обучения



А.В. Матвеев

Согласовано:

Специалист по охране труда



С.В. Толкуева